

























# Přehled základních vyráběných typů EPS a klasifikace jejich vlastností podle ČSN EN 13163

EPS	EPS S	EPS 70	EPS 100	EPS 150	EPS 200	EPS 70 F	EPS 100 F	EPS P	EPS T
EXTRAPOR	•	•	EXTRAPOR 100	EXTRAPOR 150	•	EXTRAPOR 70 F	EXTRAPOR 100 F	•	•
Součinitel tepelné vodivosti EPS (W/m.K)	0,042	0,039	0,037	0,035	0,034	0,039	0,037	0,034	0,045
Součinitel tepelné vodivosti EXTRAPOR (W/m.K)	•	•	0,031	0,030	•	0,032	0,031	•	•
Odchyłka tloušťky T	T(2) ± 2 mm	T(2) ± 2 mm	T(2) ± 2 mm	T(2) ± 2 mm	T(2) ± 2 mm	T2 ± 1 mm	T(1) ± 1mm	T(2) ± 2mm	T(0) min: 0 max: 10%
Odchyłka délky L	L(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm	L(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm	L(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm	L(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm	L(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm	L(2) ± 2 mm	L(2) ± 2 mm	L(2) ± 2 mm	L(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm
Odchyłka šířky W	W(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm	W(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm	W(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm	W(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm	W(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm	W(2) ± 2 mm	W(2) ± 2 mm	W(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm	W(3) ± 0,6% nebo ± 3 mm
Pravouhlost S	S(5) ± 5 mm/m	S(5) ± 5 mm/m	S(5) ± 5 mm/m	S(5) ± 5 mm/m	S(5) ± 5 mm/m	S(2) ± 2 mm/m	S(2) ± 2 mm/m	S(2) ± 2 mm/m	S(5) ± 5 mm/m
Rovinnost P	P(10) 10 mm	P(10) 10 mm	P(10) 10 mm	P(10) 10 mm	P(10) 10 mm	P(3) 3 mm	P(3) 3 mm	P(3) 3 mm	P(10) 10 mm
Pevnost v ohybu BS (kPa)	BS 75	BS 115	BS 150	BS 200	BS 250	BS 115	BS 150	BS 250	BS 50
Napětí v tlaku CS (10) kPa	CS (10) 50	CS (10) 70	CS (10) 100	CS (10) 150	CS (10) 200	CS (10) 70	CS (10) 100	CS (10) 200	•
Rozměrová stabilita DS (N)	DS (N) 5	DS (N) 5	DS (N) 2	DS (N) 2	DS (N) 2	DS (N) 2	DS (N) 2	DS (N) 2	DS (N) 5
Rozměrová stabilita DS (70,-)	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1	DS (70,-) 1
Deformace tlakem DLT (1)	•	DLT (1) 5	DLT (1) 5	DLT (1) 5	DLT (1) 5	•	•	DLT (1) 5	•
Pevnost v tahu TR (kPa)	•	•	•	•	•	TR 100	TR 150	TR 150	•
Dynamická tuhost SD	•	•	•	•	•	•	•	•	SD 10 – SD 50
Stlačitelnost CP	•	•	•	•	•	•	•	•	CP 2 – CP 5
Nasákavost WL (T)	•	•	•	•	•	•	•	WL (T) 5	•
Nasákavost WL(P) (kg/m³)	•	•	•	•	•	0,5	0,5	•	•
Faktor difuzního odporu ^(-)	20–40	20–40	30–70	30–70	40–100	20–40	30–70	30–100	20–40
Pevnost ve smyku (kPa)	•	•	•	•	•	50	•	50	•
Reakce na oheň	E	E	E	E	E	E	E	E	E
Objemová hmotnost (kg/m³)	11–15	13,5–18	18–23	23–28	28–35	13,5–18	18–23	25–35	10–20

## Barevné značení EPS desek pro stavebnictví

Typ	Barevné označení			Doporučené použití
	Typ EPS	Výrobce	Tloušťka	
EPS S				Výplňový polystyren bez nároků na pevnost v tlaku
EPS 70				Šikmé střechy pod a mezi krokviemi, podkladní vrstvy plochých střech
EPS 100				Ploché střechy a podlahy s běžným zatížením
EPS 150				Ploché střechy a podlahy s vyšším zatížením
EPS 200				Ploché střechy a podlahy vysoce zatížené
EPS 70 F				Kontaktní zateplovací systémy vnějších stěn
EPS 100 F				Kontaktní zateplovací systémy vnějších stěn
EPS T				Plovoucí podlahy s útlumem kročejového hluku
EPS P	neznačí se			Obvodové stěny pod úrovní terénu